HM CNC HYDRAULIC PRESS BRAKES

HM CNC HPB 170 - 3 axis - Front

HM CNC HPB 170 - 3 axis - Back

Standard funktioner:

- Standard 3 akser (Y1, Y2, X)
- Manuel R-akse
- Step Automation SA12 2D grafisk kontrolpanel
- Bosch Rexroth / Hoerbiger hydrauliksystem
- Beskyttelsessystem for forlygter
- Fotocelle (Cat.04) bagskærm
- Sideskærme med kontakt
- Europæisk type segmenteret top- og bundværktøjssystem
- Promecam quick release spændesystem
- Front glidestøttesystem med flip stop
- Bærbart kontrolpanel til operatør
- Fodpedal i henhold til EU-regulering
- Nødstop
- El-skab i henhold til EU-regulering
- Manuel kroning (300 TN maskiner)
- Motoriseret kroning (400 TN og over 6 meter maskiner)

Standard features:

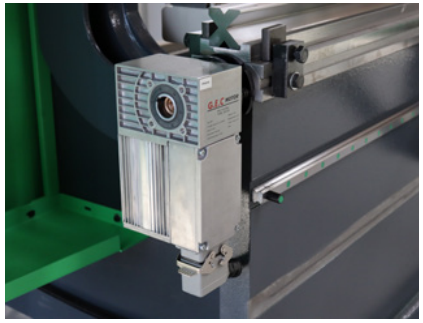
- Standard 3 Axes (Y1, Y2, X)
- Manual R Axis
- Step Automation SA12 2D graphical control panel
- Bosch Rexroth / Hoerbiger hydraulic system
- Front light guard protection system
- Photocell (Cat.04) rear guard
- Side guards with switch
- European type segmented top and bottom tool system
- Promecam quick release clamping system
- Front sliding support system with flip stop
- Portable control panel for operator
- Foot pedal confirming EC regulation
- Emergency stops
- Electrical cabinet confirming EC regulation
- Manual crowning (300 TN machines)
- Motorized crowning (400 TN and over 6 meter machines)

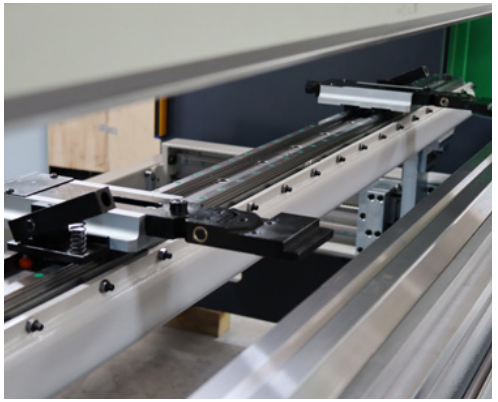
Standart ausrüstungen:

- Standart 3 Achsen (Y1, Y2, X)
- Manuelle R-Achse
- Step Automation SA10 + 2D grafisch Steurung
- Rexroth-Hydrauliksystem
- Fotozelle (Cat.04) hinterer Schutz
- Seitliche Schutztüren mit Endschalter
- Eurostamp Ober- und Unterwerkzeugsystem 85 °
- Promecam Schnellklemmsystem
- Vordere Auflegeärme mit FlipStop
- Klappbarer Bedienpult für den Bediener
- Fußpedal nach CE- Normen
- Not-Ausschaltung
- Schaltschrank nach der CE Vorschriften
- Manuelle Bombierung (300 to. Maschinen)
- Motorisierte Bombierung (400 to. und über 6 Meter Maschinen)

HM MACHINERY

KANTPRESSERE
PRESS BRAKES
ABKANTPRESSEN





KANTPRESSERE

PRESS BRAKES

ABKANTPRESSEN

Model	Bøjnings-længde	Bøjningskraft	Afstand mellem søjler	Y hurtig gennemløbs-hastighed	Y Arbejd-shastighed	Y tilbagespole hastighed	Kroning	Rejs i x-aksen	Hastighed af x-aksen	Bagstop fingerklodser
Model	Bending length	Bending power	Distance between columns	Y rapid speed	Y working speed	Y return speed	Crowning	Travel in x axis	Speed of x axis	Backgauge finger blocks
Modell	Biege-länge	Presskraft	Ständer-weite	Eilgangsge-schwindigkeit	Arbeits-ge-schwindigkeit	Rücklaufsge-schwindigkeit	Bombierung	Hinteran-schlags Verfahrweg	Hinteranschlags Geschwindigkeit	Hinteran-schlags Finger
	A		B							
	mm	Ton	mm	mm/s	mm/s	mm/s		mm	mm/s	Adet/pcs.
CNC-HPB.40.15/12	1550	40	1200	160	10,0	150	-	750	250	2
CNC-HPB.70.15/12	1550	70	1200	140	8,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB.100.15/12	1550	100	1200	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.135.15/12	1550	135	1250	120	12,9	130	-	750	250	2
CNC-HPB.45.20/17	2050	45	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.70.20/17	2050	70	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.100.20/17	2050	100	1700	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.70.25/21	2550	70	2100	130	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.100.25/21	2550	100	2100	120	8,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB.135.25/21	2550	135	2100	120	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.170.25/21	2550	170	2100	120	8,0	120	-	750	250	2
CNC-HPB.70.30/25	3050	70	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB100.30/25	3050	100	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB.135.30/25	3050	135	2550	140	9,0	130	-	750	250	2
CNC-HPB.170.30/25	3050	170	2550	130	8,2	120	-	750	250	2
CNC-HPB.225.30/25	3050	225	2550	110	7,1	95	-	750	250	2
CNC-HPB.260.30/25	3050	260	2550	100	7,3	95	Manual	750	250	2
CNC-HPB300.30/25	3050	300	2550	90	7,3	90	Manual	750	250	2
CNC-HPB435.30/25	3050	435	2550	80	6,8	70	Manual	750	250	2
CNC-HPB.540.30/25	3050	540	2550	80	6,8	70	Motorized	750	250	2
CNC-HPB.135.37/31	3700	135	3100	120	8,0	125	Manual	750	250	2
CNC-HPB.170.37/31	3700	170	3100	120	8,2	100	Manual	750	250	2
CNC-HPB.225.37/31	3700	225	3100	110	7,1	95	Manual	750	250	2
CNC-HPB.300.36/31	3600	300	3100	100	7,3	95	Manual	750	250	3
CNC-HPB.435.36/31	3600	435	3100	80	6,8	70	Motorized	750	250	3
CNC-HPB.135.40/31	4050	135	3100	130	8,0	125	Manual	750	250	2
CNC-HPB.170.40/31	4050	170	3100	120	8,2	100	Manual	750	250	2
CNC-HPB.225.40/31	4050	225	3100	120	7,1	100	Manual	750	250	2
CNC-HPB.260.40/31	4050	260	3100	100	7,1	95	Manual	750	250	2
CNC-HPB.300.40/31	4050	300	3100	90	7,3	90	Manual	750	250	2
CNC-HPB.435.40/31	4050	435	3100	80	6,8	70	Motorized	750	250	2
CNC-HPB.540.40/31	4050	540	3100	80	6,7	78	Motorized	750	250	2
CNC-HPB.640.40/31	4050	640	3100	80	6,7	78	Motorized	750	250	2
CNC-HPB.225.60/41	6050	225	4100	100	7,3	95	Manual	750	250	3
CNC-HPB.300.60/51	6050	300	5100	90	7,3	90	Manual	750	250	3
CNC-HPB.435.60/51	6050	435	5100	80	6,8	70	Motorized	750	250	3
CNC-HPB.540.60/51	6050	540	5100	80	6,7	78	Motorized	750	250	3
CNC-HPB.640.60/51	6050	640	5100	80	7,3	70	Motorized	750	250	3
CNC-HPB.800.60/51	6050	800	5100	80	7,2	70	Motorized	750	250	3

KANTPRESSERE

PRESS BRAKES

ABKANTPRESSEN

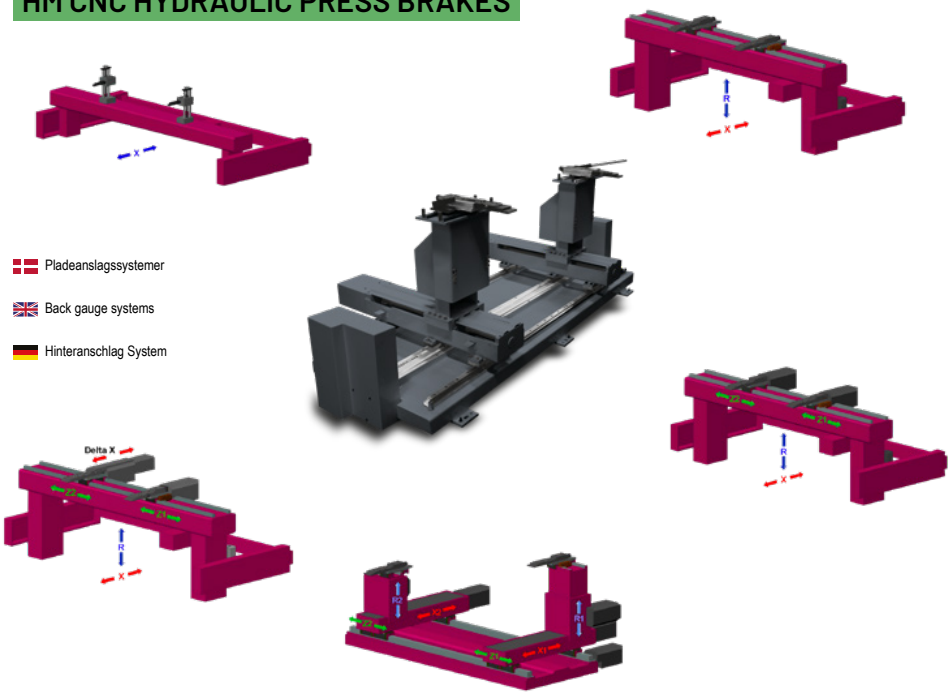
Antal pladeunderstøt-ninger	Olietank	Motorkraft	Slag-længde	Monterings-højde	Halsdybde	Bordhøjde	Bord-bredde	Længde	Højde	Bredde	Vægt
Number of sheet support (Sliding front arms)	Oil capacity	Motor power	Stroke	Daylight	Throat depth	Table height	Table width	Length	Height	Width	Weight
Vordere Auflegeärme	Öltank Kapazität	Hauptmotor Leistung	Hublänge	Einbauhöhe	Ständeraus-ladung	Tisch Höhe	Tisch Breite	Länge	Höhe	Breite	Gewicht
			C	D	E	F	G	L	H	W	
Adet/pcs.	lt.	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
2	75	4	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	3000
2	75	5,5	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	3500
2	75	7,5	265	450	410	800	90	1950	1870	1500	4000
2	80	7,5	265	450	410	800	90	1950	2250	1200	4750
2	120	4	265	450	410	800	90	2500	2000	1500	3600
2	120	5,5	265	450	410	800	110	2500	2000	1500	4500
2	120	7,5	265	450	410	800	110	2500	2000	1500	5300
2	150	5,5	265	450	410	800	110	2950	2020	1500	5500
2	150	7,5	265	450	410	850	110	2950	2200	1500	5800
2	150	7,5	265	450	410	850	110	2950	2200	1500	6000
2	150	11	265	450	410	850	140	2950	2200	1500	6300
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	6500
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	6500
2	180	11	265	450	410	850	140	3750	2250	1750	7000
2	180	11	265	450	410	870	170	3500	2400	1500	7500
2	180	15	265	450	410	880	250	3520	2620	1700	7800
2	180	15	265	450	410	930	220	3520	2830	1900	8200
2	180	18,5	265	450	410	960	360	3520	2830	1900	12000
2	180	22	265	450	410	1010	400	3520	3110	2150	17500
2	260	22	265	450	410	880	250	3520	3500	1700	22500
2	250	11	265	450	410	900	140	4050	2500	1290	7800
2	250	11	265	450	410	920	170	4050	2600	1500	8300
2	250	15	265	450	410	930	220	4070	2820	1700	9500
3	260	18,5	265	450	410	1010	360	4070	3030	1900	16000
3	260	22	265	450	510	1010	400	4150	3110	2150	19500
2	250	11	265	450	410	900	140	4500	2500	1290	8100
2	250	11	265	450	410	920	170	4500	2600	1500	8900
2	250	15	265	450	410	930	220	4520	2820	1700	12200
2	250	18,5	265	450	410	930	220	4520	2820	1700	12800
2	250	18,5	265	450	410	1010	360	4520	3130	1900	14000
2	250	22	265	450	410	1010	400	4600	3310	2150	21500
2	300	30	315	500	510	1010	400	4600	3360	2250	26000
2	300	30	315	500	510	1010	400	4600	3360	2250	28000
3	300	18,5	265	450	410	1010	360	6500	3130	1900	22500
3	400	18,5	265	450	510	1010	360	6500	3130	1900	27500
3	400	22	265	450	510	900	400	6650	3500	2150	36000
3	400	30	315	500	510	900	400	6650	3750	2250	40500
3	400	37	365	550	510	900	500	6650	3800	2550	45000
3	400	45	365	550	510	900	500	6750	3900	2650	56000

KANTPRESSERE

PRESS BRAKES

ABKANTPRESSEN

HM CNC HYDRAULIC PRESS BRAKES



Pladeanslagssystemer

Back gauge systems

Hinteranschlag System

Valgfrie funktioner:

- CYBELEC CYBTOUCH 12 2D / ESA / DELEM styresystem
- DSP / AKAS lasersikkerhedssystem eller lysafskærmningssystem (obligatorisk for EU-regulering)
- Promecam type hydraulisk/pneumatisk top- og bund spændesystem
- WILA type hydraulisk / pneumatisk / mekanisk top- og bundspændesystem
- CNC-styret motoriseret kroning (C-akse)
- Olievarmer/køler
- Automatiske bagskydedøre
- Yderligere pladeanslags fingerblokke og støttearme til fronten
- Baglygteskærm
- Kontakt os venligst for flere muligheder

Optional features:

- CYBELEC CYBTOUCH 12 2D / ESA / DELEM controllers
- DSP / AKAS laser safety system or light guard system (obligatory for EC regulation)
- Promecam type hydraulic / pneumatic top and bottom clamping system
- WILA type hydraulic / pneumatic / mechanic top and bottom clamping system
- CNC controlled motorized crowning (C axis)
- Oil heater / cooler
- Automatic rear sliding doors
- Additional backgauge finger blocks and front support arms
- Rear light guard
- Please contact us for more options

Optionale Ausrüstungen:

- CYBELEC CYBTOUCH 12 2D / DELEM / ESA Steuerungen
- DSP / AKAS LASER SAFETY IILC2000 Laser-Fingerschutz (Pflicht für CE-Verordnung)
- Hydraulisch/Pneumatisch Promecam Typ Ober- und Unterwerkzeug Klemmsystem
- CNC-gesteuerte motorisierte Bombierung (C-achse)
- Ölkühler
- Ölheizung
- Wila Hydraulisches / Mechanisches Klemmsystem
- Hintere Schutztüren
- Zusätzliche Hinteranschlagsfinger und Auflegeärme
- Lichtvorhang auf der Rückseite
- Weitere Optionen auf Anfrage

HM MACHINERY

HJØRNEKLIPPERE - MANUELLE - MODEL ES

CORNER NOTCHERS - MANUAL - MODEL ES

ECKENSCHEREN - MANUELLE - MODELL ES

ES 100

Model	Varenummer	Kapacitet	Snitvinkel	Mål L-B-H	Vægt
Model	Article number	Capacity	Notching angle	Measurement L-W-H	Weight
Modell	Artikel Nummer	Kapazität	Schnittwinkel	Maße L-B-H	Gewicht
ES 100/30	0300 7500	102x102x3,0 mm	90°	450x390x380/1015 mm	100 kg

HM manuelle hjørneklippemaskine model ES 100/30 er en stærk og solid konstruktion med enkel og hurtig betjening, der kan klippe op til 3.0 mm (400 N/nm2) i pladetykkelse.
Maskinen leveres for bordmontering.

- Justerbar kniv og matrice
- MM-skala på begge sider af underkniv
- Solid konstruktion
- Justerbar anslag for let betjening
- Hurtig og enkel justering af underkniv

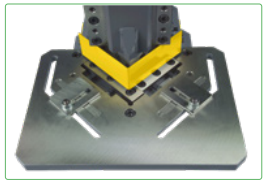
HM manual corner notcher model ES 100/30 with its rugged construction, provides a fast, simple, and cost effective way of notching sheet material of up to 3,0 mm (400 N/mm²) in thickness.
The machine is made for table top mounting.

- Adjustable upper and lower knives
- Graduated scale on both sides of lower die
- Robust construction
- Adjustable stops for repeatability
- Quick easy adjustment of lower die

HM manuelle Eckenschere Modell ES 100/30 erlaubt durch ihre stabile Konstruktion schnelle, einfache und kostengünstige Ausklinkarbeiten von Blechen bis zu 3,0 mm Stärke (400 N/mm²).
Die Maschine wird für Tischmontage geliefert.

- Justierbarer Messersatz
- In den Arbeitstisch eingelegte MM-Skalen
- Robuste Konstruktion
- Schnellverstellbare Winkelanschläge
- Schnelle und einfache Schnittspaltverstellung

Base for ES corner notcher (accessory)



Hurtig og enkel indstilling af knivspalte

Quick and easy adjustment of the cutting gap

Schnell und einfach Verstellung des Schnittspaltes